

Spett.le
Comune di Arsoli

Oggetto: Attuazione degli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni

Con riferimento *alla norma in oggetto contenuta nel d.lgs.33/2013 come modificato dal d.lgs. 97/2016 - Modifiche ex deliberazione del Consiglio dell'Autorità Nazionale Anticorruzione n. 241 del 15 marzo 2017*, il sottoscritto Andrea Napoleoni, consigliere di codesta Amministrazione con deleghe alla Scuola, Ambiente ed Innovazione Tecnologica dichiara:

- di NON percepire alcun compenso di qualsiasi natura connesso all'assunzione della carica né rimborsi relativamente a viaggi di servizio e missioni;
- di essere in carica come Consigliere presso l'Unione dei Comuni del MedAniene e di NON percepire alcun compenso di qualsiasi natura connesso all'assunzione della carica né rimborsi relativamente a viaggi di servizio e missioni;
- di NON aver assunto altre cariche presso enti pubblici o privati e conseguentemente di non percepire compensi a qualsiasi titolo corrisposti;
- di NON aver assunto nessun incarico con oneri a carico della finanza pubblica.

Con i migliori saluti

Arsoli, 30 marzo 2017

Andrea Napoleoni